

PASSATOIE TUBO TONDO TTO

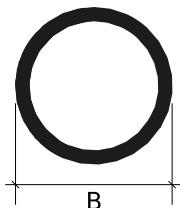
DESCRIZIONE PRODOTTO



Profili da utilizzare nel fissaggio delle passatoie per scale. Tubi in ottone e alluminio tondi, applicabili con supporti fissi o apribili per agevolare la pulizia delle passatoie.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Lunghezza pretagliata



Alluminio

Diametri (B):

TTO11: Ø = 11 mm

TTO13: Ø = 13 mm

TTO15: Ø = 15 mm

DESCRIZIONE MATERIALE

Alluminio

La lega primaria di alluminio EN AW - 6060 con grado di tempra T6 è adatta per estrusioni complesse, presenta un'elevata resistenza ed una ottima finitura superficiale allo stato naturale che si presta ottimamente a successivi processi di finitura.

ALLUMINIO ANODIZZATO:

Il processo di ossidazione anodica opera contro la corrosione generata da agenti atmosferici non combinati con processi galvanici.

Secondo la norma EN 12373 i profili vengono trattati con processi preventivi che li rendono uniformemente opachi, successivamente vengono colorati tramite processo di ossidazione elettro-chimica nei colori standard Argento, Oro, Bronzo, Rame e Titanio con spessore fino a 10 micron.

ALLUMINIO BRILLANTATO:

Il processo di brillantatura si compone di un trattamento di lucidatura meccanico-chimica e del successivo bagno anodico nei colori Oro, Cromo, Rame e Titanio. I profili ottenuti mantengono le medesime caratteristiche di resistenza alla corrosione dei profili anodizzati ma con un aspetto estetico brillante che li rende simili alle superfici dorate e cromate.



AO



ASB

tubo >> TTO in Alluminio Anodizzato		
Cod.	BxL mm	Finitura
TTO11AO080	11x800	AO - Oro
TTO11AO100	11x1000	AO - Oro
TTO11AO120	11x1200	AO - Oro
TTO13AO080	13x800	AO - Oro
TTO13AO100	13x1000	AO - Oro
TTO13AO120	13x1200	AO - Oro
TTO15AO080	15x800	AO - Oro
TTO15AO100	15x1000	AO - Oro
TTO15AO120	15x1200	AO - Oro

tubo >> TTO in Alluminio Anodizzato		
Cod.	BxL mm	Finitura
TTO11AO320	11x3200	AO - Oro
TTO13AO320	13x3200	AO - Oro
TTO15AO320	15x3200	AO - Oro

tubo >> TTO in Alluminio Brillantato		
Cod.	L mm	Finitura
TTO11ASB320	3200	ASB - Cromo

DESCRIZIONE MATERIALE

Ottone

I profili in lega di ottone CW618N (EN12167) si caratterizzano da un'elevata resistenza alle sollecitazioni meccaniche rendendolo particolarmente indicato nelle applicazioni assoggettate a forte traffico come ad esempio applicazioni industriali e in corrispondenza dei giunti di dilatazione.

L'ottone è resistente ai principali agenti chimici che intervengono nell'applicazione dei rivestimenti in ceramica. La superficie del profilo, in presenza di umidità o di agenti particolarmente aggressivi, può presentare fenomeni di ossidazione superficiale che possono essere rimossi utilizzando un normale prodotto lucidante.

I profili possono essere realizzati sia tramite estrusione a caldo che tramite profilatura a freddo di lamine a spessore costante.

OTTONE LUCIDATO:

La finitura lucida viene realizzata con speciale macchine lucidanti che ravvivano meccanicamente la superficie senza alterare le caratteristiche intrinseche del materiale. Un parziale scurimento della superficie in presenza di agenti ossidanti è un fenomeno che può essere contrastato con normali prodotti lucidanti.

OTTONE CROMATO:

La finitura viene ottenuta tramite processo galvanico che ne conferisce un aspetto brillante simile all'acciaio inox. Il trattamento conferisce un ottimo effetto estetico, ottima resistenza alle aggressioni chimiche ma limitata resistenza agli impatti meccanici superficiali e all'abrasione persistente.



OL



OC

ACCESSORI



CER

SUP



TAP



tubo >> TTO in Ottone Lucido		
Cod.	BxL mm	Finitura
TTO11OL080	11x800	OL - Lucido
TTO11OL100	11x1000	OL - Lucido
TTO11OL120	11x1200	OL - Lucido
TTO13OL080	13x800	OL - Lucido
TTO13OL100	13x1000	OL - Lucido
TTO13OL120	13x1200	OL - Lucido
TTO15OL080	15x800	OL - Lucido
TTO15OL100	15x1000	OL - Lucido
TTO15OL120	15x1200	OL - Lucido

supporto >> occhiolo in Ottone per tubo tondo		
Cod.	R mm	Finitura
SUP12OL	6	OL - Lucido
SUP14OL	7	OL - Lucido
SUP16OL	8	OL - Lucido
SUP12OC	6	OC - Cromato

supporto >> in Ottone a cerniera per tubo tondo		
Cod.	R mm	Finitura
CER12OL	6	OL - Lucido
CER14OL	7	OL - Lucido
CER16OL	8	OL - Lucido

tubo >> TTO in Ottone Lucido		
Cod.	BxL mm	Finitura
TTO11OL320	11x3200	OL - Lucido
TTO13OL320	13x3200	OL - Lucido
TTO15OL320	15x3200	OL - Lucido

supporto >> in Ottone per chiusura tubo tondo		
Cod.	R mm	Finitura
TAP11OL	5,5	OL - Lucido
TAP13OL	6,5	OL - Lucido
TAP15OL	7,5	OL - Lucido
TAP11OC	5,5	OC - Cromato

APPLICAZIONE

1. Tagliare il profilo alla lunghezza richiesta;
2. Disporre la passatoia seguendo accuratamente i profili dei gradini;
3. Fissare i supporti con viti alla distanza prefissata calcolata col profilo e centrando la passatoia;
4. Inserire il profilo nel supporto stendendo accuratamente la passatoia in modo che sia tesa e in modo che non ci siano grinze e chiudere infine il supporto.

N.B.: I profili in alluminio offrono una limitata resistenza alle sostanze alcaline, il loro uso quindi deve essere valutato in base alle aggressioni chimiche previste. I profili in alluminio a contatto con sostanze cementizie possono essere attaccati da processi di corrosione, pertanto i residui di collanti e sigillanti usati devono essere rimossi immediatamente. In fase di posa deve essere usata la giusta quantità di collante e osservati i giusti tempi di asciugatura evitando di creare cavità nelle quali può ristagnare l'acqua che porterebbe alla formazione di sostanze alcaline (idrossido di alluminio) e innescare fenomeni elettrolitici corrosivi.

PULIZIA E MANUTENZIONE

ALLUMINIO:

L'alluminio non richiede manutenzione speciale.

Per la pulizia, usare alcool incolore diluito in acqua o detergenti neutri, evitando quelli acidi (es. acido cloridrico o fluoridrico), impiegare spugne o panni non abrasivi per evitare danni. Consigliamo di non applicare i detergenti direttamente sulle superfici. Dopo la pulizia, risciacquare con acqua e asciugare subito con un panno morbido. Evitare lucidanti. Rimuovere rapidamente residui di cemento o fuganti per proteggere la superficie.

OTTONE:

L'ottone non richiede una manutenzione speciale e si pulisce facilmente con alcool diluito in acqua o con detergenti neutri, evitando quelli a base acida.

È consigliato l'uso di acqua con detergenti delicati, assicurandosi che l'ultimo risciacquo avvenga con sola acqua. Per evitare graffi, utilizzare esclusivamente panni o spugne non abrasive. Per la manutenzione, è possibile impiegare lucidanti comuni reperibili in commercio.

AVVERTENZE

I presenti profili devono essere maneggiati con cautela, avendo cura di utilizzare guanti resistenti al taglio. Le indicazioni e le prescrizioni della presente, pur corrispondendo alla nostra esperienza, sono da ritenersi puramente di carattere indicativo, e dovranno essere confermate da esaurienti applicazioni pratiche. Profilitec declina ogni responsabilità per eventuali danni a persone o cose derivanti da un uso improprio del prodotto. L'utilizzatore è tenuto a stabilire se il prodotto sia o meno idoneo all'impiego e se ne assume ogni responsabilità derivante da una non corretta posa del materiale.

VOCE DI CAPITOLATO

Fornitura e posa in opera di profilo in _____ (materiale), con finitura _____
_____ (vedi sezione Descrizione Materiale) di misura caratteristica _____ mm. Profilo
a tubo con supporti di fissaggio.

Tipologia famiglia _____ della ditta Profilitec come profilo per il fissaggio di passatoie per scale da
fornire e posare a regola d'arte rispettando le modalità ed i campi di applicazione indicati dal produttore.

Lunghezza del profilo: 2700 mm

Codice del profilo: _____

Materiale: _____ €/m

Posa: _____ €/m

Prezzo complessivo: _____ €/m